

Assembleur de portes et fenêtres

Sommaire du poste

Faire l'assemblage de portes & fenêtres sur mesure.

Description de tâches

- Soutenir l'opérateur de scie pour optimiser le temps machine et limiter les temps d'arrêt
 - Approvisionner l'opérateur de scie avec le PVC ou le bois.
 - Mettre en ordre les chariots de transport du matériel.
 - Toute tâches connexes qui facilite et accélère le processus de scie.
- Installer la quincaillerie sur les volets ou les cadres
 - Percer des trous d'installation dans le cadre ou le volet de PVC
 - Installer la quincaillerie sur les cadres ou les volets
 - Vérifier le bon fonctionnement de la quincaillerie
 - S'assurer de garder un bon niveau de stock de quincaillerie
- Couper le PVC, le bois ou les profilés d'aluminium aux dimensions requises
 - Choisir les profilés, le bois et gabarits selon les requis
 - Couper le PVC, le bois ou le profilé aux dimensions requises
 - Déligner les planches au banc de scie (au besoin)
 - Poinçonner les profilés selon les requis
 - Identifier les lots de production
 - Imprimer et poser les étiquettes de production
 - Contrôler la qualité des extrusions, des profilés et des planches (intrants)
 - Contrôler les dimensions coupées (extrants)
- Poinçonner et machiner les profilés de PVC selon les requis
 - Machiner et percer les profilés selon les requis
 - Fixer le coex dans le profilé
 - Supporter l'opérateur de scie pour l'impression des étiquettes de production
- Souder les cadres et volets de PVC
 - Souder les pièces de PVC selon les mesures requise
 - Coller les étiquettes sur les cadres
- Opérer la machine de nettoyage de coins
 - Passer les cadres et volets de PVC dans la machine de nettoyage de coins
 - Enlever les dernières bavures au ciseau à froid
 - Nettoyer les coex des cadres au besoin
- Poser le recouvrement d'aluminium sur les volets de PVC
 - Poser les « clips » sur les volets de PVC
 - Installer l'aluminium sur les volets
 - Tirer des joints de calfeutrant (au besoin)
- Préparer des pièces de PVC pour l'assemblage des fenêtres



- Choisir, Couper, Percer et Machiner les profilés de PVC selon les requis
- Assembler les profilés d'aluminium sur le PVC
- Mesurer/Valider les dimensions finales
- Installer les thermos dans les cadres et volets de fenêtres
 - Sélectionner le thermos dans les racks
 - Installer les thermos et parcloles selon les requis
 - Installer les volets et étiquettes dans les fenêtres
 - Nettoyer les thermos après installation
 - Déplacer les fenêtres à l'inspection
- Assembler les fenêtres à battant, à battant-hybride, coulissante et guillotine
 - Sélectionner les composantes nécessaires (bois, cadre, aluminium, etc.)
 - Assembler les modules de PVC
 - Installer le refoulement (bois)
 - Appliquer le silicone selon les requis
 - Couper et poser des composantes d'aluminium
 - Ajuster l'assemblage
 - Installation de quincaillerie
 - Contrôler l'épaisseur finale des fenêtres
 - Rapporter toute non-qualité à son chef d'équipe
 - Vérifier l'intégrité des thermos à l'installation
- Recevoir le matériel, d'en effectuer la vérification et l'inspection, de distribuer au bon endroit et aux bonnes personnes en production
 - Effectuer la réception du matériel
 - Préparer le matériel à expédier chez différents fournisseurs
 - Effectuer les prises d'inventaires périodiques pour assurer la continuité des opérations
 - Assurer le niveau d'inventaire aux différents postes de travail de l'usine.
 - Maintien du système de gestion du matériel
 - Répondre aux demandes ponctuelles du personnel de production et de soutien
- Responsable du transit de toutes les marchandises du site
 - Transporter manuellement ou avec un chariot élévateur, des pièces, des produits, des marchandises ou du matériel d'un endroit à un autre dans l'usine
 - Régulièrement vider les poubelles de l'usine
 - Assurer l'entretien des lieux intérieur et extérieur
 - Préparer la marchandise pour l'expédition et compléter un bon d'expédition sur tout matériel sortant
 - Recevoir et entreposer la marchandise des installateurs et préparer les commandes pour date demandées
 - Faire le chargement et le déchargement des camions en partenariat avec les livreurs
 - Examiner et vérifier les marchandises reçues, les comparer avec les factures, noter les marchandises manquantes et retourner les marchandises endommagées
 - Procéder au contrôle de la qualité de la marchandise reçue



- Distribuer, classer et organiser dans l'entrepôt et dans l'usine les marchandises reçues
- Apposer des étiquettes ou de vignettes sur les emballages
- Imprimer les rapports de livraison et les fermer dans le système
- Effectuer la prise d'inventaire au besoin
- Démonteur des crêtes de bois
- Ramasser les déchets et les déposer aux endroits désignés
- Conduire un véhicule léger à l'occasion et effectuer des courses, livrer des produits ou conduire des personnes
- Assurer la propreté et le rangement dans la section de l'expédition et réception, les salles de bain, la cafétéria
- Préparer les composantes de bois, aluminium et PVC pour le cadre
 - Plier et couper l'aluminium
 - Couper le bois de soufflage
- Installer les composantes sur la porte
 - Couper et installer le matériel de recouvrement
 - Installer la quincaillerie et protection
 - Scanner les produits une fois complétés
- Percer et couper slabs de porte sur machine automatisée.
 - Choisir les slabs en fonction de l'information fournie
 - Percer avec la machine en choisissant le bon programme
 - Préparer les pièces connexes pour la peinture
 - Manutentionner les slabs
 - Identifier les slabs
 - Prendre l'inventaire hebdomadairement
- Installer les unités (thermos) et la quincaillerie sur la slab.
 - Installer les composantes (incluant thermos) sur la slab
 - Emballer au besoin
 - Coupe de barrotins
- Machiner les composantes de bois sur la machine automatisée
 - Pré-assembler le recouvrement avec le bois
 - Choisir le bon programme d'après l'information fournie
 - Machiner les pièces dans la machine
- Effectuer l'assemblage final des portes
 - Vérifier et analyser le rapport de production
 - Préparer, assembler et installer toute composante de la porte d'acier pour un produit fini
 - Monter les cadres de porte selon les requis
 - Installer les thermos hors slab
 - Installer la slab
 - Faire la finition du produit final
 - Préparer la baguette d'ajustement (shim) entre les modules dans le cas d'assemblage
 - Préparer les extensions de seuil et soufflage des têtes
 - Recouvrir la tête du matériel requis
 - Tirer les joints de silicone
 - Installer les baguettes de bois et carton de protection



- Effectuer refouillage sur module (cintré et formes spéciaux)
- Préparer, nettoyer, masquer et inspecter les unités à peindre
 - Vérifier la cédule de production de la journée
 - Dépoussiérer les unités à peindre
 - Masquer adéquatement les parties à protéger
 - Dégraisser au complet les unités avec le produit approprié
 - Nettoyer parfaitement toutes les surfaces à peindre
 - Réparer les défauts sur les portes
 - Compléter la fiche de contrôle de la qualité
 - Vérifier l'opacité de toutes les surfaces peinturées
 - Démasquer les unités
 - Remiser minutieusement les unités dans les supports appropriés
- Autres responsabilités
 - Lire les étiquettes de production pour identifier les opérations à effectuer
 - Vérifier la conformité des intrants (quincaillerie, aluminium, PVC, thermos, cadre, bois)
 - Vérifier la qualité des opérations et du produit sortant
 - Garder son poste de travail propre et rangé
 - Aller chercher les charriots de production au poste précédent
 - S'assurer de faire rentrer le matériel à temps
 - Analyser le matériel pour limiter les pertes
 - Identifier les non-qualités et les isoler en quarantaine
 - Participer à l'amélioration du processus
 - Faire des recommandations à son superviseur pour améliorer son travail
 - Exécute toute autre tâche assignée par son superviseur immédiat.
 - Travailler en étroite collaboration avec les postes connexes

Condition de travail

- Lieu de travail
 - Usine de fenêtres : 705 Boulevard Industriel, Blainville, J7C 3V3
 - Usine de portes : 452 22^e Avenue, Blainville, J7C 4L8
- Horaire
 - Jour : du lundi au jeudi de 7h à 16h15 et le vendredi de 7h à 12h (40h)
 - Soir : du lundi au jeudi de 16h15 à 2h15 (38h) – Prime de 2\$
- Salaire entre 16,09\$ et 19,31\$
- Prime à la performance hebdomadaire (1000\$ par année en moyenne)
- Augmentations salariales annuelles
- Possibilité de temps supplémentaire
- Fermeture 2 semaines en été (construction) et 2 semaines à Noël

Avantages et bénéfices

- Formation à l'interne



- Assurances collectives
- Événements d'entreprise
- Programme de référencement (jusqu'à 1000\$)
- Possibilité de progression

Exigences

- Dextérité manuelle
- Bonne endurance physique
- Connaissance des outils de bases
- Expérience de travail manuelle pertinente
- Minutie
- Esprit analytique
- Carte valide de chariot élévateur (un atout)
- Diplôme d'étude secondaire ou équivalent non-complété
- Aucune exigence linguistique demandée